

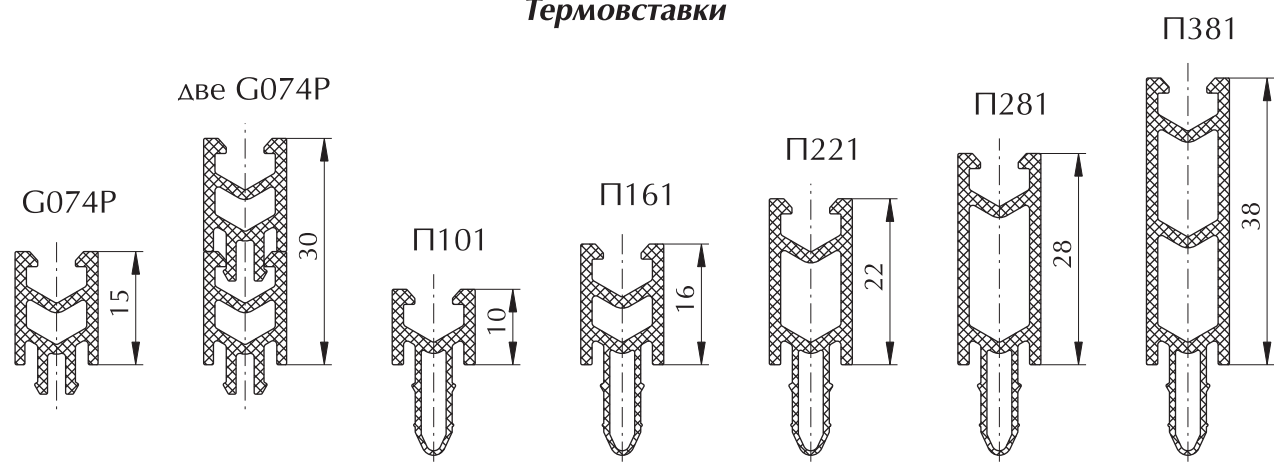


Таблицы остекления

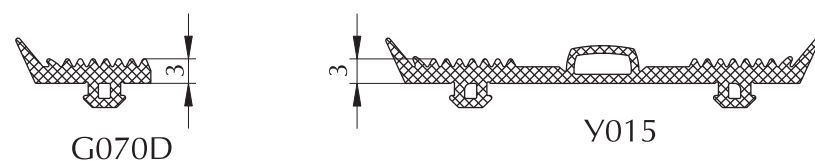


Прижимные винты

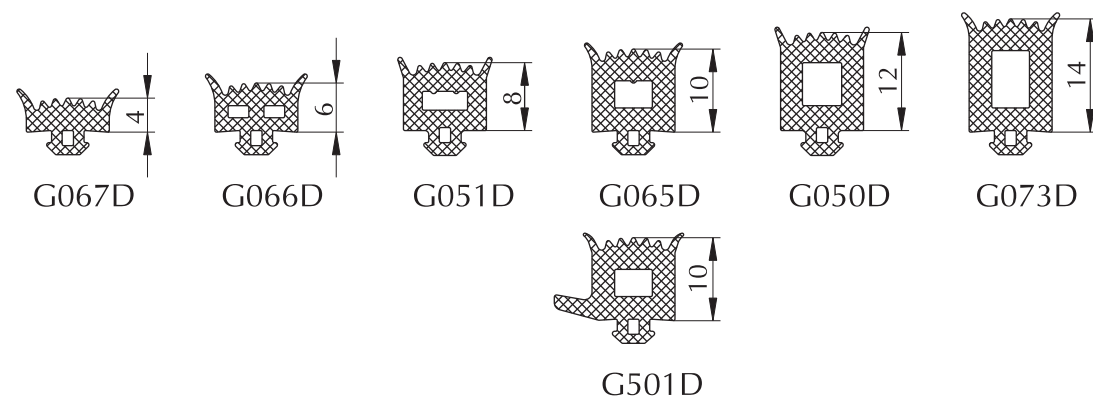
Термовставки



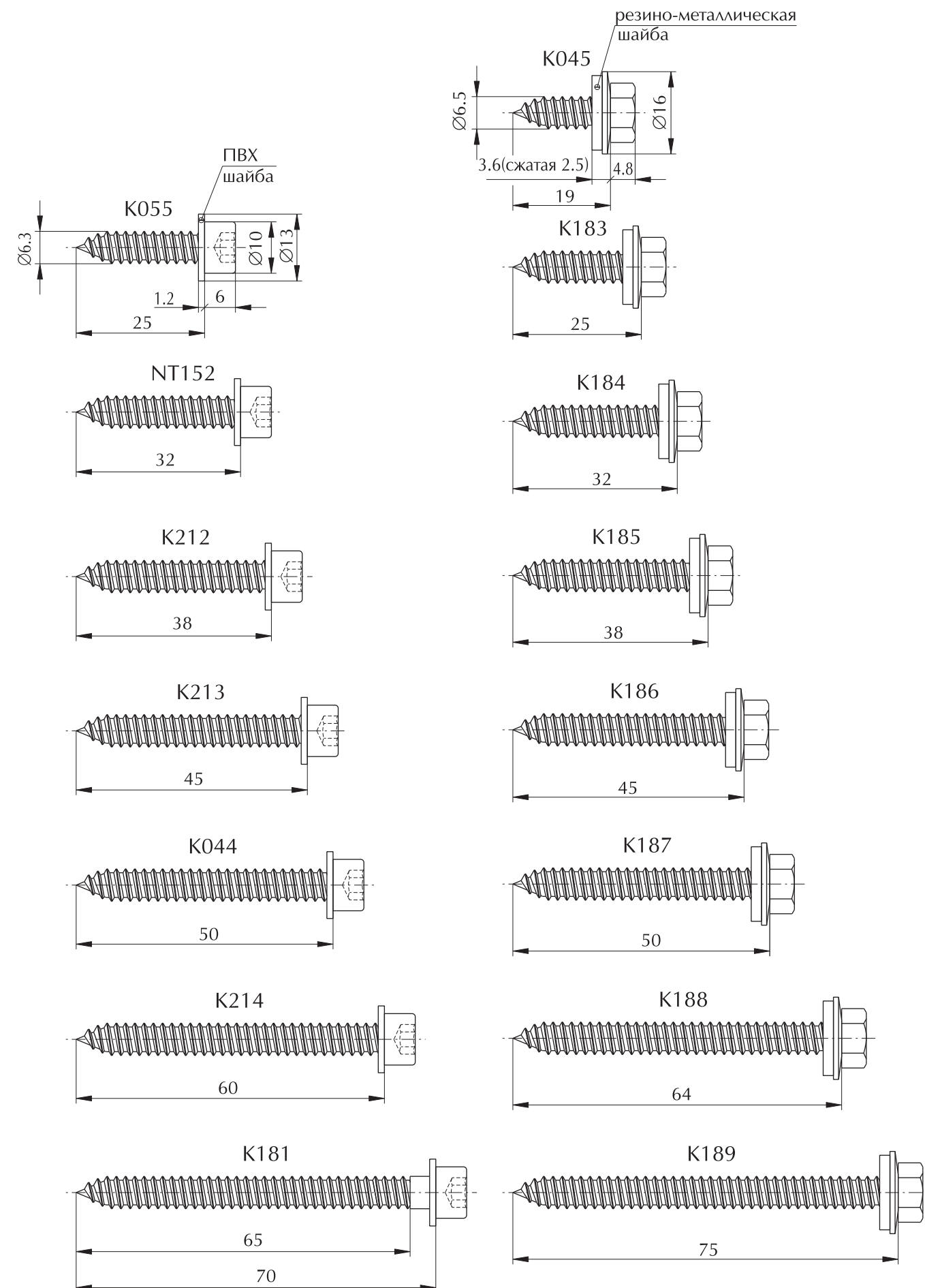
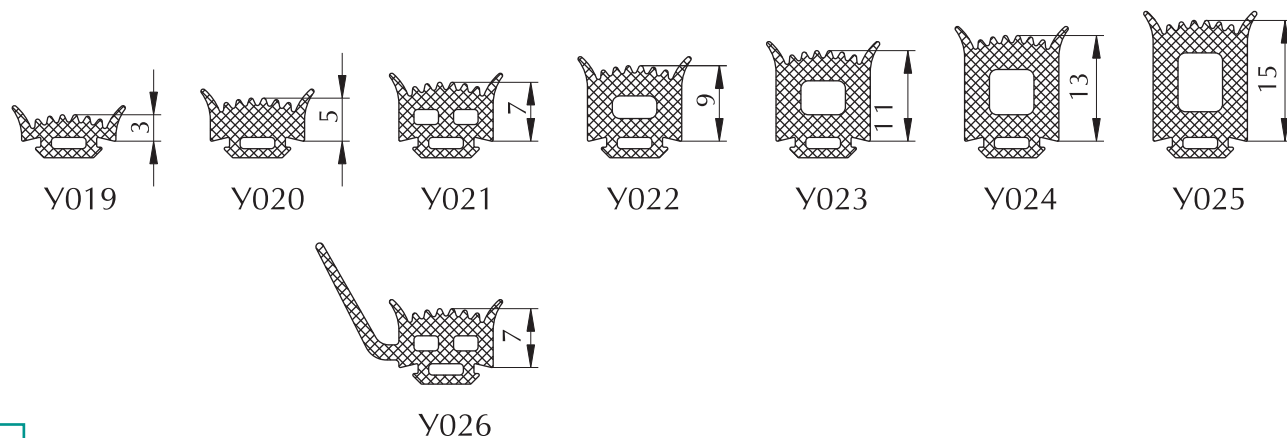
Резиновые уплотнители для прижимов



Резиновые уплотнители для профилей группы I

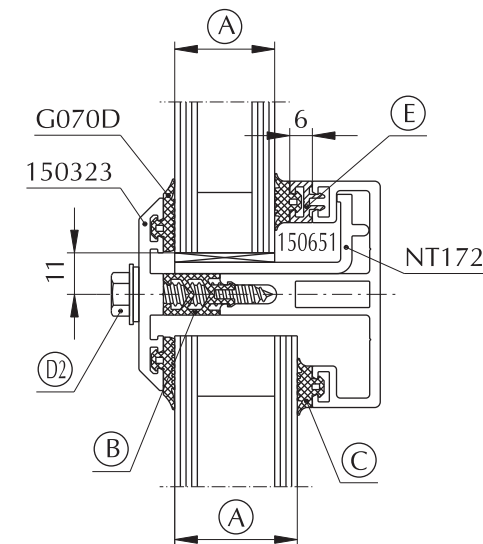
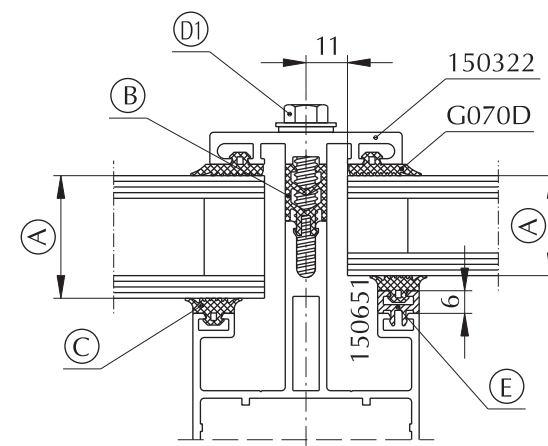
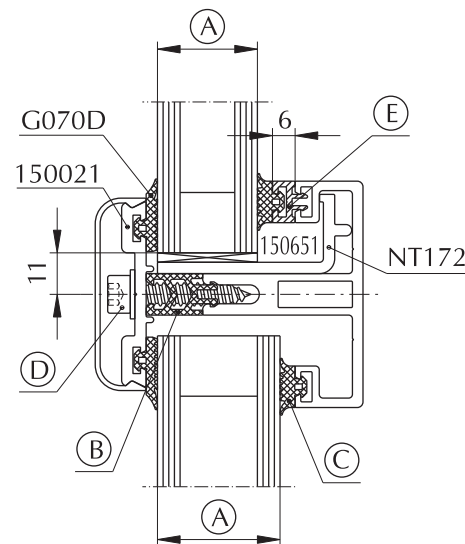
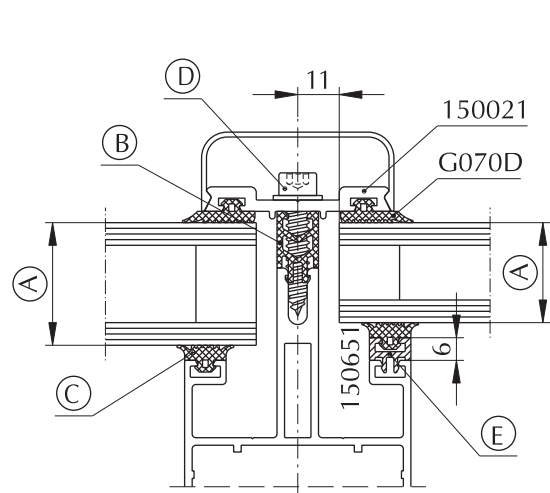


Резиновые уплотнители для профилей групп II-V





Выбор термовставок, резиновых уплотнителей и прижимных винтов
в зависимости от толщины заполнения для профилей группы I



А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Дистанцион- ный профиль
2 мм	-	G073D	K055*(K045)	150651
4 мм	-	G050D	K055*(K045)	150651
6 мм	-	G065D (G501D)	K055*(K045)	150651
8 мм	-	G051D	K055*(K045)	150651
	-	G073D	K055*(K045)	-
10 мм	-	G066D	K055*(K045)	150651
	-	G050D	K055*(K045)	-
12 мм	-	G067D	K055*(K045)	150651
	-	G065D (G501D)	K055*(K045)	-
14 мм	-	G051D	K055*(K045)	-
16 мм	-	G066D	K055*(K045)	-
	G074P	G073D	NT152 (K185)	150651
18 мм	-	G067D	K055*(K045)	-
	G074P	G050D	NT152 (K185)	150651
	П161	G073D	NT152 (K185)	150651
20 мм	G074P	G065D (G501D)	NT152 (K185)	150651
	П161	G050D	NT152 (K185)	150651
22 мм	G074P	G051D	NT152 (K185)	150651
	G074P	G073D	NT152 (K185)	-
	П161	G065D (G501D)	NT152 (K185)	150651
24 мм	G074P	G066D	NT152 (K185)	150651
	G074P	G050D	NT152 (K185)	-
	П161	G051D	NT152 (K185)	150651
	П161	G073D	NT152 (K185)	-
26 мм	G074P	G067D	NT152 (K185)	150651
	G074P	G065D (G501D)	NT152 (K185)	-
	П161	G066D	NT152 (K185)	150651
	П161	G050D	NT152 (K185)	-

А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Дистанцион- ный профиль
28 мм	G074P	G051D	NT152 (K185)	-
	П161	G067D	NT152 (K185)	150651
	П161	G065D (G501D)	NT152 (K185)	-
30 мм	G074P	G066D	NT152 (K185)	-
	П161	G051D	NT152 (K185)	-
32 мм	G074P	G067D	NT152 (K185)	-
	П161	G066D	NT152 (K185)	-
34 мм	П161	G067D	NT152 (K185)	-

А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт стойки	Прижимной винт ригеля	Дистанцион- ный профиль
2 мм	-	G073D	K183	K183	150651
4 мм	-	G050D	K183	K183	150651
6 мм	-	G065D (G501D)	K183	K183	150651
8 мм	-	G051D	K183	K183	150651
	-	G073D	K183	K183	-
10 мм	-	G066D	K183	K183	150651
	-	G050D	K183	K183	-
12 мм	-	G067D	K183	K183	150651
	-	G065D (G501D)	K183	K183	-
14 мм	-	G051D	K183	K183	-
16 мм	-	G066D	K183	K183	-
	G074P	G073D	K186*	K185 (K186)*	150651
18 мм	-	G067D	K183	K183	-
	G074P	G050D	K186*	K185 (K186)*	150651
	П161	G073D	K186*	K185 (K186)*	150651
20 мм	G074P	G065D (G501D)	K186*	K185 (K186)*	150651
	П161	G050D	K186*	K185 (K186)*	150651
22 мм	G074P	G051D	K186*	K185 (K186)*	150651
	G074P	G073D	K186*	K185 (K186)*	-
	П161	G065D (G501D)	K186*	K185 (K186)*	150651
24 мм	G074P	G066D	K186*	K185 (K186)*	150651
	G074P	G050D	K186*	K185 (K186)*	-
	П161	G051D	K186*	K185 (K186)*	150651
	П161	G073D	K186*	K185 (K186)*	-
26 мм	G074P	G067D	K186*	K185 (K186)*	150651
	G074P	G065D (G501D)	K186*	K185 (K186)*	-
	П161	G066D	K186*	K185 (K186)*	150651
	П161	G050D	K186*	K185 (K186)*	-

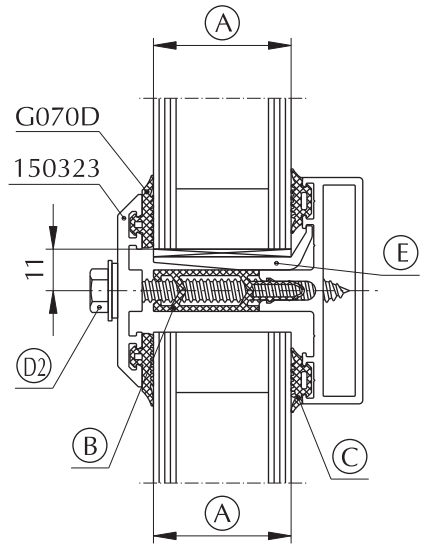
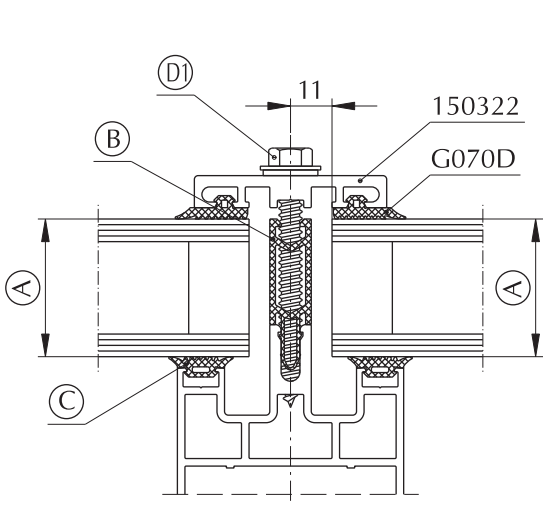
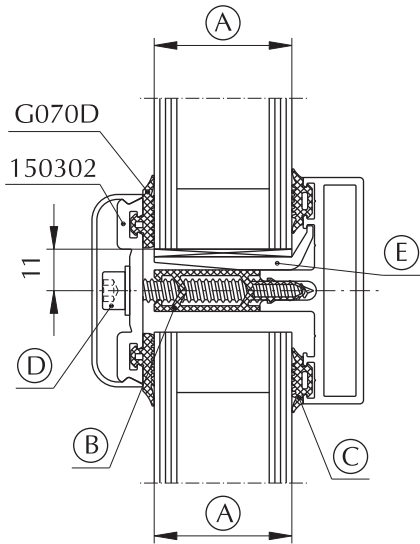
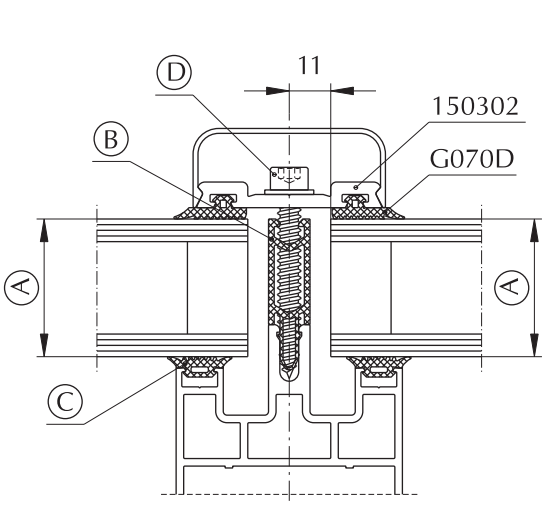
А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт стойки	Прижимной винт ригеля	Дистанцион- ный профиль
28 мм	G074P	G051D	K186*	K185 (K186)*	-
	П161	G067D	K186*	K185 (K186)*	150651
	П161	G065D (G501D)	K186*	K185 (K186)*	-
30 мм	G074P	G066D	K186*	K185 (K186)*	-
	П161	G051D	K186*	K185 (K186)*	-
32 мм	G074P	G067D	K186*	K185 (K186)*	-
	П161	G066D	K186*	K185 (K186)*	-
34 мм	П161	G067D	K186*	K185 (K186)*	-

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.



Выбор термовставок, резиновых уплотнителей и прижимных винтов в зависимости от толщины заполнения для профилей группы II для прямого фасада



А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Подкладка
2 мм	-	У022	К055* (К183)	-
4 мм	-	У021	К055* (К183)	-
6 мм	-	У020	К055* (К183)	-
	П101	У025	NT152 (К184)	К249
8 мм	-	У019	К055* (К183)	-
	П101	У024	NT152 (К184)	К249
10 мм	П101	У023	NT152 (К184)	К249
12 мм	П101	У022	NT152 (К184)	К249
	П161 (G074P)	У025	К212 (К185)	К250
14 мм	П101	У021	NT152 (К184)	К249
	П161 (G074P)	У024	К212 (К185)	К250
16 мм	П101	У020	NT152 (К184)	К249
	П161 (G074P)	У023	К212 (К185)	К250
18 мм	П101	У019	NT152 (К184)	К249
	П161 (G074P)	У022	К212 (К185)	К250
	П221	У025	К213 (К186)	К251
20 мм	П161 (G074P)	У021	К212 (К185)	К250
	П221	У024	К213 (К186)	К251
22 мм	П161 (G074P)	У020	К212 (К185)	К250
	П221	У023	К213 (К186)	К251
24 мм	П161 (G074P)	У019	К212 (К185)	К250
	П221	У022	К213 (К186)	К251
	П281	У025	К044 (К187)	К031
26 мм	П221	У021	К213 (К186)	К251
	П281	У024	К044 (К187)	К031
	две G074P	У025	К044 (К188)*	К031
28 мм	П221	У020	К213 (К186)	К251
	П281	У023	К044 (К187)	К031
	две G074P	У024	К044 (К188)*	К031

А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Подкладка
30 мм	П221	У019	К213 (К186)	К251
	П281	У022	К044 (К187)	К031
	две G074P	У023	К044 (К188)*	К031
32 мм	П281	У021	К044 (К187)	К031
	две G074P	У022	К044 (К188)*	К031
34 мм	П281	У020	К044 (К187)	К031
	две G074P	У021	К044 (К188)*	К031
	П381	У025	К214 (К188)	К252
36 мм	П281	У019	К044 (К187)	К031
	две G074P	У020	К044 (К188)*	К031
	П381	У024	К214 (К188)	К252
38 мм	две G074P	У019	К044 (К188)*	К031
	П381	У023	К214 (К188)	К252
40 мм	П381	У022	К214 (К188)	К252
42 мм	П381	У021	К214 (К188)	К252
44 мм	П381	У020	К214 (К188)	К252
46 мм	П381	У019	К214 (К188)	К252

А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Прижимной винт	Подкладка
2 мм	-	У022	К184*	К183 (К184)*	-
4 мм	-	У021 (У026)	К184*	К183 (К184)*	-
6 мм	-	У020	К184*	К183 (К184)*	-
	П101	У025	К185	К185	К249
8 мм	-	У019	К184*	К183 (К184)*	-
	П101	У024	К185	К185	К249
10 мм	П101	У023	К185	К185	К249
12 мм	П101	У022	К185	К185	К249
	П161 (G074P)	У025	К186	К186	К250
14 мм	П101	У021 (У026)	К185	К185	К249
	П161 (G074P)	У024	К186	К186	К250
16 мм	П101	У020	К185	К185	К249
	П161 (G074P)	У023	К186	К186	К250
18 мм	П101	У019	К185	К185	К249
	П161 (G074P)	У022	К186	К186	К250
	П221	У025	К187	К187	К251
20 мм	П161 (G074P)	У021 (У026)	К186	К186	К250
	П221	У024	К187	К187	К251
22 мм	П161 (G074P)	У020	К186	К186	К250
	П221	У023	К187	К187	К251
24 мм	П161 (G074P)	У019	К186	К186	К250
	П221	У022	К187	К187	К251
	П281	У025	К188*	К188*	К031
26 мм	П221	У021 (У026)	К187	К187	К251
	П281	У024	К188*	К188*	К031
	две G074P	У025	К188*	К188*	К031
28 мм	П221	У020	К187	К187	К251
	П281	У023	К188*	К188*	К031
	две G074P	У024	К188*	К188*	К031
	П221	У025	К188*	К188*	К031

А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Прижимной винт	Подкладка
30 мм	П221	У019	К187	К187	К251
	П281	У022	К188*	К188*	К031
	две G074P	У023	К188*	К188*	К031
32 мм	П281	У021 (У026)	К188*	К188*	К031
	две G074P	У022	К188*	К188*	К031
34 мм	П281	У020	К188*	К188*	К031
	две G074P	У021 (У026)	К188*	К188*	К031
	П381	У025	К189*	К188 (К189)*	К252
36 мм	П281	У019	К188*	К188*	К031
	две G074P	У020	К188*	К188*	К031
	П381	У024	К189*	К188 (К189)*	К252
38 мм	две G074P	У019	К188*	К188*	К031
	П381	У023	К189*	К188 (К189)*	К252
40 мм	П381	У022	К189*	К188 (К189)*	К252
42 мм	П381	У021 (У026)	К189*	К188 (К189)*	К252
44 мм	П381	У020	К189*	К188 (К189)*	К252
46 мм	П381	У019	К189*	К188 (К189)*	К252

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.

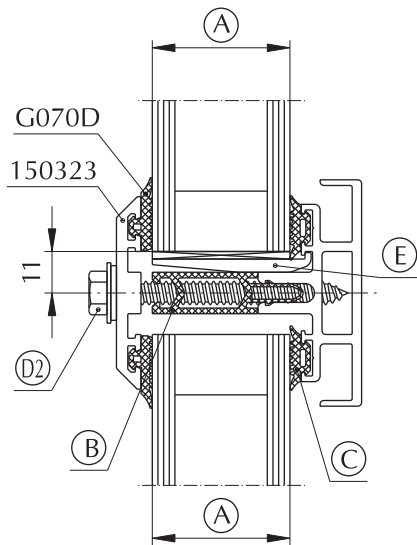
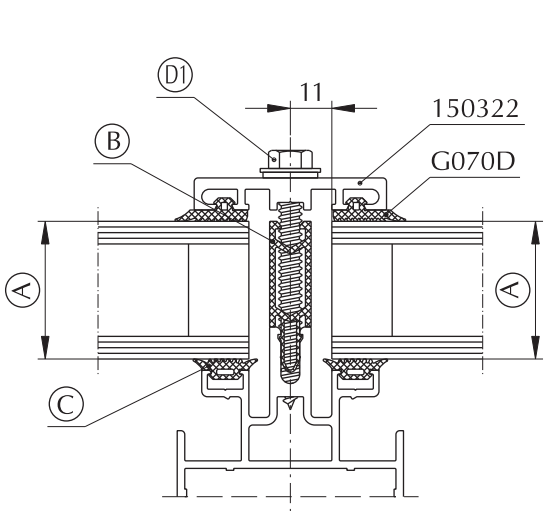
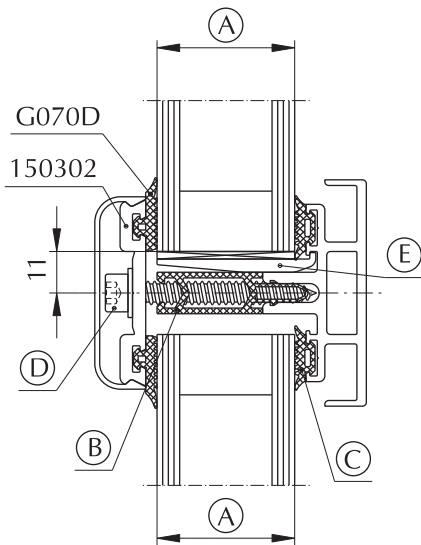
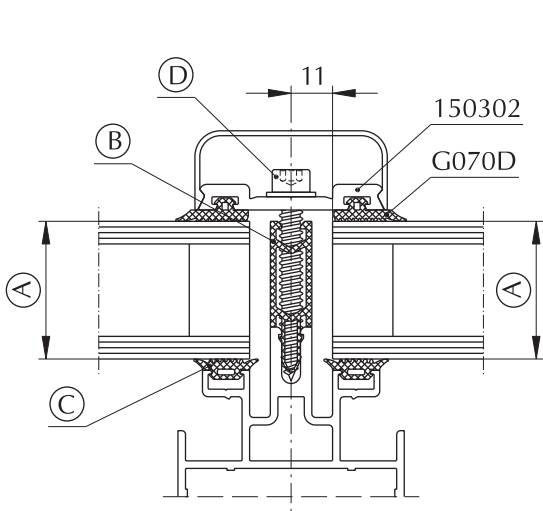
* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.

Выбор термовставок, резиновых уплотнителей и прижимных винтов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп III,IV для прямого фасада



АГРИСОВГАЗ

AGS 150



А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Подкладка
2 мм	-	У022	К055* (К183)	-
4 мм	-	У021	К055* (К183)	-
6 мм	-	У020	К055* (К183)	-
	П101	У025	NT152 (К184)	К253
8 мм	-	У019	К055* (К183)	-
	П101	У024	NT152 (К184)	К253
10 мм	П101	У023	NT152 (К184)	К253
12 мм	П101	У022	NT152 (К184)	К253
	П161 (G074P)	У025	К212 (К185)	К254
14 мм	П101	У021	NT152 (К184)	К253
	П161 (G074P)	У024	К212 (К185)	К254
16 мм	П101	У020	NT152 (К184)	К253
	П161 (G074P)	У023	К212 (К185)	К254
18 мм	П101	У019	NT152 (К184)	К253
	П161 (G074P)	У022	К212 (К185)	К254
	П221	У025	К213 (К186)	К255
20 мм	П161 (G074P)	У021	К212 (К185)	К254
	П221	У024	К213 (К186)	К255
22 мм	П161 (G074P)	У020	К212 (К185)	К254
	П221	У023	К213 (К186)	К255
24 мм	П161 (G074P)	У019	К212 (К185)	К254
	П221	У022	К213 (К186)	К255
	П281	У025	К044 (К187)	К032
26 мм	П221	У021	К213 (К186)	К255
	П281	У024	К044 (К187)	К032
	две G074P	У025	К044 (К188)*	К032
28 мм	П221	У020	К213 (К186)	К255
	П281	У023	К044 (К187)	К032
	две G074P	У024	К044 (К188)*	К032

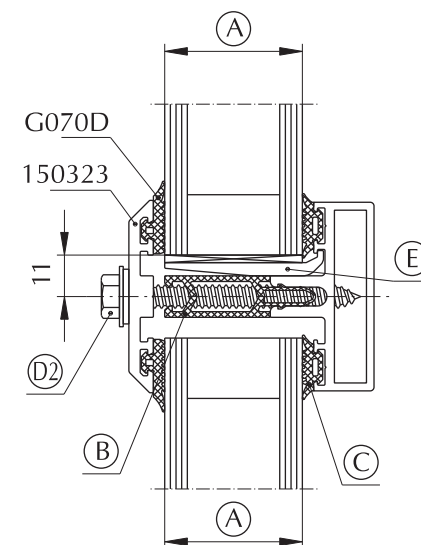
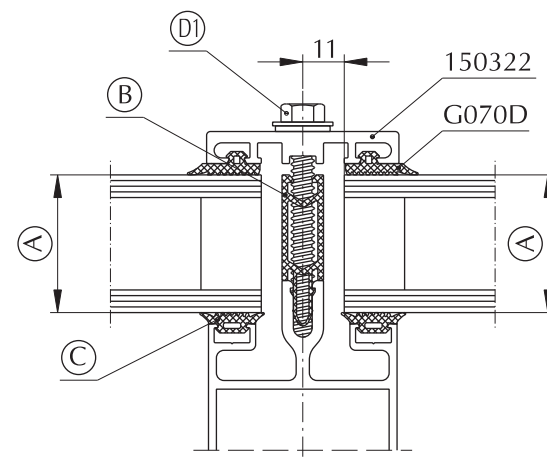
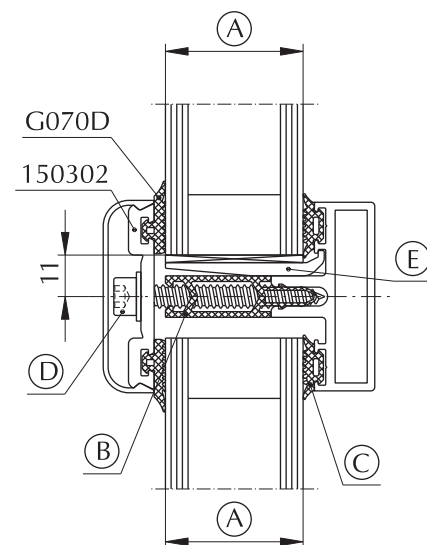
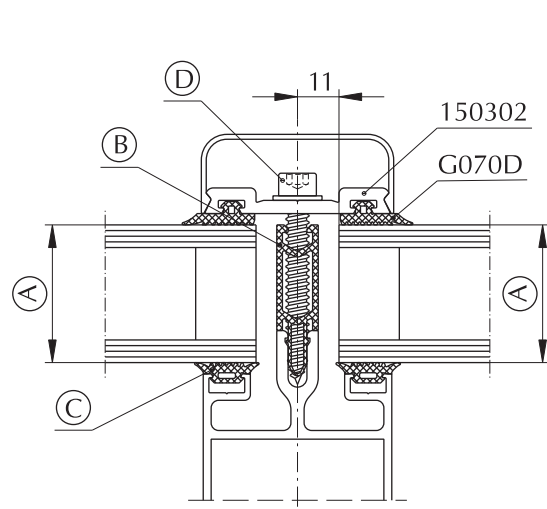
А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Подкладка
30 мм	П221	У019	К213 (К186)	К255
	П281	У022	К044 (К187)	К032
	две G074P	У023	К044 (К188)*	К032
32 мм	П281	У021	К044 (К187)	К032
	две G074P	У022	К044 (К188)*	К032
34 мм	П281	У020	К044 (К187)	К032
	две G074P	У021	К044 (К188)*	К032
	П381	У025	К214 (К188)	К256
36 мм	П281	У019	К044 (К187)	К032
	две G074P	У020	К044 (К188)*	К032
	П381	У024	К214 (К188)	К256
38 мм	две G074P	У019	К044 (К188)*	К032
	П381	У023	К214 (К188)	К256
40 мм	П381	У022	К214 (К188)	К256
42 мм	П381	У021	К214 (К188)	К256
44 мм	П381	У020	К214 (К188)	К256
46 мм	П381	У019	К214 (К188)	К256

А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Прижимной винт	Подкладка
2 мм	-	У022	К184*	К183 (К184)*	-
4 мм	-	У021 (У026)	К184*	К183 (К184)*	-
6 мм	-	У020	К184*	К183 (К184)*	-
	П101	У025	К185	К185	К253
8 мм	-	У019	К184*	К183 (К184)*	-
	П101	У024	К185	К185	К253
10 мм	П101	У023	К185	К185	К253
12 мм	П101	У022	К185	К185	К253
	П161 (G074P)	У025	К186	К186	К254
14 мм	П101	У021 (У026)	К185	К185	К253
	П161 (G074P)	У024	К186	К186	К254
16 мм	П101	У020	К185	К185	К253
	П161 (G074P)	У023	К186	К186	К254
18 мм	П101	У019	К185	К185	К253
	П161 (G074P)	У022	К186	К186	К254
	П221	У025	К187	К187	К255
20 мм	П161 (G074P)	У021 (У026)	К186	К186	К254
	П221	У024	К187	К187	К255
22 мм	П161 (G074P)	У020	К186	К186	К254
	П221	У023	К187	К187	К255
24 мм	П161 (G074P)	У019	К186	К186	К254
	П221	У022	К187	К187	К255
	П281	У025	К188*	К188*	К032
26 мм	П221	У021 (У026)	К187	К187	К255
	П281	У024	К188*	К188*	К032
	две G074P	У025	К188*	К188*	К032
28 мм	П221	У020	К187	К187	К255
	П281	У023	К188*	К188*	К032
	две G074P	У024	К188*	К188*	К032

А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Прижимной винт	Подкладка
30 мм	П221	У019	К187	К187	К255
	П281	У022	К188*	К188*	К032
	две G074P	У023	К188*	К188*	К032
32 мм	П281	У021 (У026)	К188*	К188*	К032
	две G074P	У022	К188*	К188*	К032
34 мм	П281	У020	К188*	К188*	К032
	две G074P	У021 (У026)	К188*	К188*	К032
	П381	У025	К189*	К188 (К189)*	К256
36 мм	П281	У019	К188*	К188*	К032
	две G074P	У020	К188*	К188*	К032
	П381	У024	К189*	К188 (К189)*	К256
38 мм	две G074P	У019	К188*	К188*	К032
	П381	У023	К189*	К188 (К189)*	К256
40 мм	П381	У022	К189*	К188 (К189)*	К256
42 мм	П381	У021 (У026)	К189*	К188 (К189)*	К256
44 мм	П381	У020	К189*	К188 (К189)*	К256
46 мм	П381	У019	К189*	К188 (К189)*	К256

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.



А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Подкладка
2 мм	-	У022	К055* (К183)	-
4 мм	-	У021	К055* (К183)	-
6 мм	-	У020	К055* (К183)	-
	П101	У025	NT152 (К184)	К257
8 мм	-	У019	К055* (К183)	-
	П101	У024	NT152 (К184)	К257
10 мм	П101	У023	NT152 (К184)	К257
12 мм	П101	У022	NT152 (К184)	К257
	П161 (G074P)	У025	К212 (К185)	К258
14 мм	П101	У021	NT152 (К184)	К257
	П161 (G074P)	У024	К212 (К185)	К258
16 мм	П101	У020	NT152 (К184)	К257
	П161 (G074P)	У023	К212 (К185)	К258
18 мм	П101	У019	NT152 (К184)	К257
	П161 (G074P)	У022	К212 (К185)	К258
	П221	У025	К213 (К186)	К259
20 мм	П161 (G074P)	У021	К212 (К185)	К258
	П221	У024	К213 (К186)	К259
22 мм	П161 (G074P)	У020	К212 (К185)	К258
	П221	У023	К213 (К186)	К259
24 мм	П161 (G074P)	У019	К212 (К185)	К258
	П221	У022	К213 (К186)	К259
	П281	У025	К044 (К187)	К071
26 мм	П221	У021	К213 (К186)	К259
	П281	У024	К044 (К187)	К071
	две G074P	У025	К044 (К188)*	К071
28 мм	П221	У020	К213 (К186)	К259
	П281	У023	К044 (К187)	К071
	две G074P	У024	К044 (К188)*	К071

А	В	С	Д	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Подкладка
30 мм	П221	У019	К213 (К186)	К259
	П281	У022	К044 (К187)	К071
	две G074P	У023	К044 (К188)*	К071
32 мм	П281	У021	К044 (К187)	К071
	две G074P	У022	К044 (К188)*	К071
34 мм	П281	У020	К044 (К187)	К071
	две G074P	У021	К044 (К188)*	К071
	П381	У025	К214 (К188)	К260
36 мм	П281	У019	К044 (К187)	К071
	две G074P	У020	К044 (К188)*	К071
	П381	У024	К214 (К188)	К260
38 мм	две G074P	У019	К044 (К188)*	К071
	П381	У023	К214 (К188)	К260
40 мм	П381	У022	К214 (К188)	К260
42 мм	П381	У021	К214 (К188)	К260
44 мм	П381	У020	К214 (К188)	К260
46 мм	П381	У019	К214 (К188)	К260

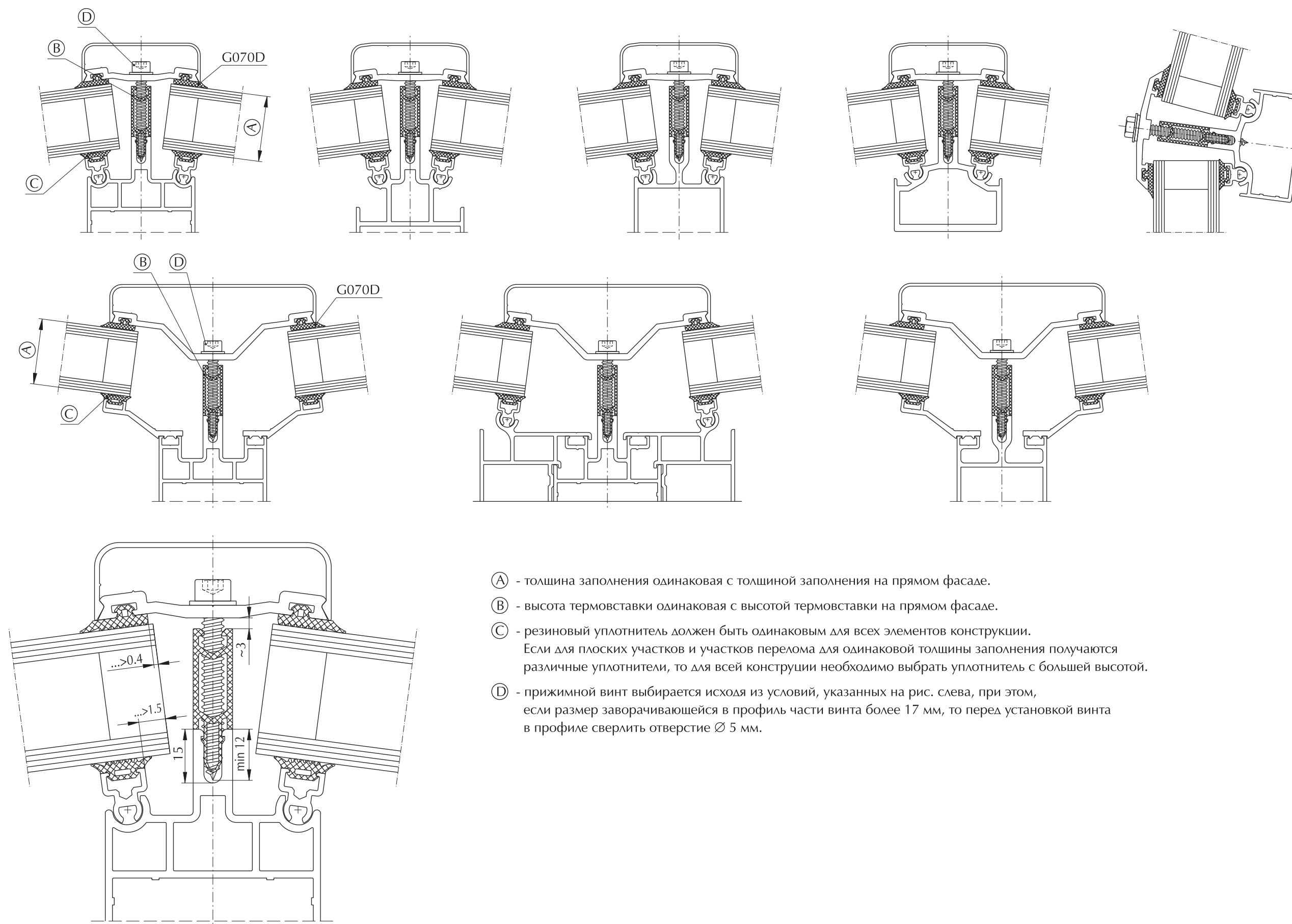
А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Прижимной винт	Подкладка
2 мм	-	У022	К184*	К183 (К184)*	-
4 мм	-	У021 (У026)	К184*	К183 (К184)*	-
6 мм	-	У020	К184*	К183 (К184)*	-
	П101	У025	К185	К185	К257
8 мм	-	У019	К184*	К183 (К184)*	-
	П101	У024	К185	К185	К257
10 мм	П101	У023	К185	К185	К257
12 мм	П101	У022	К185	К185	К257
	П161 (G074P)	У025	К186	К186	К258
14 мм	П101	У021 (У026)	К185	К185	К257
	П161 (G074P)	У024	К186	К186	К258
16 мм	П101	У020	К185	К185	К257
	П161 (G074P)	У023	К186	К186	К258
18 мм	П101	У019	К185	К185	К257
	П161 (G074P)	У022	К186	К186	К258
	П221	У025	К187	К187	К259
20 мм	П161 (G074P)	У021 (У026)	К186	К186	К258
	П221	У024	К187	К187	К259
22 мм	П161 (G074P)	У020	К186	К186	К258
	П221	У023	К187	К187	К259
24 мм	П161 (G074P)	У019	К186	К186	К258
	П221	У022	К187	К187	К259
	П281	У025	К188*	К188*	К071
26 мм	П221	У021 (У026)	К187	К187	К259
	П281	У024	К188*	К188*	К071
	две G074P	У025	К188*	К188*	К071
28 мм	П221	У020	К187	К187	К259
	П281	У023	К188*	К188*	К071
	две G074P	У024	К188*	К188*	К071

А	В	С	Д1	Д2	Е
Толщина заполнения	Термовставка	Резиновый уплотнитель	Прижимной винт	Прижимной винт	Подкладка
30 мм	П221	У019	К187	К187	К259
	П281	У022	К188*	К188*	К071
	две G074P	У023	К188*	К188*	К071
32 мм	П281	У021 (У026)	К188*	К188*	К071
	две G074P	У022	К188*	К188*	К071
34 мм	П281	У020	К188*	К188*	К071
	две G074P	У021 (У026)	К188*	К188*	К071
	П381	У025	К189*	К188 (К189)*	К260
36 мм	П281	У019	К188*	К188*	К071
	две G074P	У020	К188*	К188*	К071
	П381	У024	К189*	К188 (К189)*	К260
38 мм	две G074P	У019	К188*	К188*	К071
	П381	У023	К189*	К188 (К189)*	К260
40 мм	П381	У022	К189*	К188 (К189)*	К260
42 мм	П381	У021 (У026)	К189*	К188 (К189)*	К260
44 мм	П381	У020	К189*	К188 (К189)*	К260
46 мм	П381	У019	К189*	К188 (К189)*	К260

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.

* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстие Ø 5.

Выбор термовставок, резиновых уплотнителей и прижимных винтов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп II-V для фасада с трансформируемыми углами





Таблицы для расчета углов пирамиды

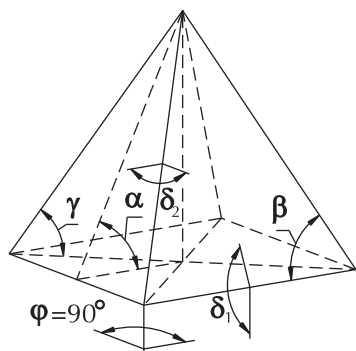


Таблица углов для четырехгранной пирамиды

 α - угол наклона крыши

 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды

 γ - наклон угловой стропильной ноги

 φ - угол в основании пирамиды

 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены

 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$	
10°	45,44	7,11	100,00	165,89	
11°	45,53	7,83	101,00	164,49	
12°	45,63	8,55	102,00	163,09	
13°	45,74	9,27	103,00	161,69	
14°	45,86	10,00	104,00	160,30	
15°	45,99	10,73	105,00	158,91	
16°	46,13	11,76	106,00	157,52	
17°	46,28	12,20	107,00	156,14	
18°	46,44	12,94	108,00	154,76	
19°	46,60	13,68	109,00	153,38	
20°	46,78	14,43	110,00	152,01	
21°	46,97	15,19	111,00	150,64	
22°	47,16	15,94	112,00	149,28	
23°	47,37	16,71	113,00	147,92	
24°	47,59	17,48	114,00	146,57	
25°	47,81	18,25	115,00	145,22	
26°	48,05	19,03	116,00	143,88	
27°	48,30	19,81	117,00	142,55	
28°	48,56	20,61	118,00	141,22	
29°	48,83	21,40	119,00	139,90	
30°	49,11	22,21	120,00	138,59	
31°	49,40	23,02	121,00	137,29	
32°	49,70	23,84	122,00	135,99	
33°	50,01	24,66	123,00	134,70	
34°	50,34	25,50	124,00	133,42	
35°	50,68	26,34	125,00	132,15	
36°	51,03	27,19	126,00	130,88	
37°	51,39	28,05	127,00	129,63	
38°	51,76	28,92	128,00	128,39	
39°	52,15	29,80	129,00	127,15	
40°	52,55	30,68	130,00	125,93	
41°	52,96	31,58	131,00	124,72	
42°	53,38	32,48	132,00	123,52	
43°	53,82	33,40	133,00	122,34	
44°	54,27	34,33	134,00	121,16	
45°	54,74	35,26	135,00	120,00	
46°	55,21	36,21	136,00	118,85	
47°	55,71	37,17	137,00	117,72	
48°	56,21	38,14	138,00	116,60	
49°	56,73	39,13	139,00	115,49	
50°	57,27	40,12	140,00	114,40	
51°	57,82	41,13	141,00	113,33	
52°	58,38	42,15	142,00	112,27	
53°	58,96	43,18	143,00	111,23	
54°	59,55	44,12	144,00	110,21	
55°	60,16	45,28	145,00	109,21	
56°	60,79	46,35	146,00	108,22	
57°	61,43	47,44	147,00	107,26	
58°	62,08	48,53	148,00	106,31	
59°	62,75	49,64	149,00	105,38	
60°	63,43	50,77	150,00	104,48	

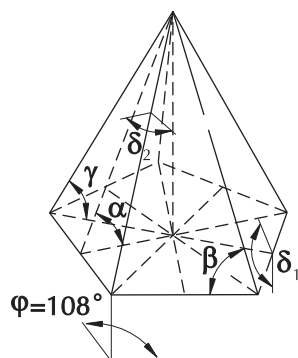


Таблица углов для пятигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
 γ - наклон угловой стропильной ноги
 φ - угол в основании пирамиды
 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	54,42	8,12	100,00	168,28
11°	54,50	8,94	101,00	167,12
12°	54,60	9,76	102,00	165,96
13°	54,70	10,58	103,00	164,80
14°	54,82	11,40	104,00	163,65
15°	54,94	12,23	105,00	162,50
16°	55,07	13,06	106,00	161,35
17°	55,21	13,89	107,00	160,21
18°	55,36	14,73	108,00	159,07
19°	55,51	15,57	109,00	157,94
20°	55,68	16,41	110,00	156,81
21°	55,85	17,25	111,00	155,68
22°	56,03	18,10	112,00	154,56
23°	56,23	18,95	113,00	153,45
24°	56,43	19,81	114,00	152,34
25°	56,64	20,67	115,00	151,23
26°	56,85	21,53	116,00	150,14
27°	57,08	22,40	117,00	149,05
28°	57,32	23,28	118,00	147,96
29°	57,57	24,15	119,00	146,89
30°	57,82	25,04	120,00	145,82
31°	58,09	25,92	121,00	144,76
32°	58,36	26,82	122,00	143,70
33°	58,64	27,72	123,00	142,66
34°	58,94	28,62	124,00	141,62
35°	59,24	29,53	125,00	140,59
36°	59,55	30,45	126,00	139,58
37°	59,88	31,37	127,00	138,57
38°	60,21	32,30	128,00	137,57
39°	60,55	33,23	129,00	136,58
40°	60,90	34,17	130,00	135,60
41°	61,26	35,12	131,00	134,64
42°	61,63	36,07	132,00	133,68
43°	62,02	37,03	133,00	132,74
44°	62,41	38,00	134,00	131,80
45°	62,81	38,97	135,00	130,88
46°	63,22	39,95	136,00	129,98
47°	63,64	40,94	137,00	129,08
48°	64,07	41,94	138,00	128,20
49°	64,51	42,94	139,00	127,33
50°	64,97	43,95	140,00	126,48
51°	65,43	44,97	141,00	125,64
52°	65,90	46,00	142,00	124,82
53°	66,38	47,03	143,00	124,01
54°	66,88	48,07	144,00	123,21
55°	67,38	49,12	145,00	122,44
56°	67,89	50,18	146,00	121,67
57°	68,41	51,25	147,00	120,93
58°	68,94	52,32	148,00	120,20
59°	69,48	53,40	149,00	119,49
60°	70,04	54,49	150,00	118,80

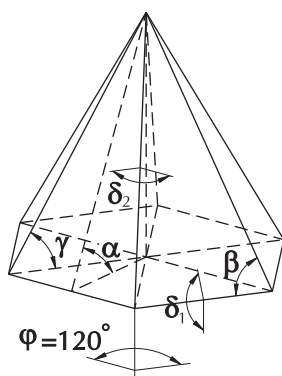


Таблица углов для шестигранной пирамиды

 α - угол наклона крыши

 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды

 γ - наклон угловой стропильной ноги

 Φ - угол в основании пирамиды

 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены

 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	60,38	8,68	100°	170,04
11°	60,46	9,56	101°	169,05
12°	60,55	10,43	102°	168,07
13°	60,64	11,31	103°	167,08
14°	60,74	12,18	104°	166,11
15°	60,85	13,06	105°	165,13
16°	60,97	13,95	106°	164,16
17°	61,10	14,83	107°	163,19
18°	61,23	15,72	108°	162,22
19°	61,37	16,60	109°	161,26
20°	61,52	17,50	110°	160,31
21°	61,68	18,39	111°	159,36
22°	61,84	19,28	112°	158,41
23°	62,01	20,18	113°	157,47
24°	62,19	21,09	114°	156,53
25°	62,38	21,99	115°	155,60
26°	62,57	22,90	116°	154,68
27°	62,78	23,81	117°	153,76
28°	62,99	24,72	118°	152,85
29°	63,21	25,64	119°	151,94
30°	63,43	26,57	120°	151,05
31°	63,68	27,49	121°	150,15
32°	63,91	28,42	122°	149,27
33°	64,16	29,35	123°	148,40
34°	64,42	30,29	124°	147,53
35°	64,69	31,23	125°	146,67
36°	64,96	32,18	126°	145,82
37°	65,25	33,13	127°	144,98
38°	65,54	34,08	128°	144,14
39°	65,83	35,04	129°	143,32
40°	66,14	36,01	130°	142,51
41°	66,46	36,97	131°	141,70
42°	66,78	37,95	132°	140,91
43°	67,11	38,92	133°	140,12
44°	67,45	39,91	134°	139,35
45°	67,79	40,89	135°	138,59
46°	68,15	41,89	136°	137,84
47°	68,51	42,88	137°	137,10
48°	68,88	43,89	138°	136,37
49°	69,25	44,89	139°	135,66
50°	69,64	45,90	140°	134,96
51°	70,03	46,92	141°	134,27
52°	70,43	47,94	142°	133,59
53°	70,84	48,97	143°	132,93
54°	71,25	50,01	144°	132,28
55°	71,68	51,04	145°	131,64
56°	72,11	52,09	146°	131,02
57°	72,54	53,13	147°	130,41
58°	72,99	54,19	148°	129,82
59°	73,44	55,25	149°	129,24
60°	73,90	56,31	150°	128,68

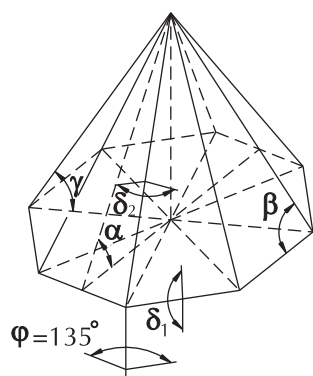


Таблица углов для восьмигранной пирамиды

α - угол наклона крыши
 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
 γ - наклон угловой стропильной ноги
 φ - угол в основании пирамиды
 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	67,81	9,25	100°	172,38
11°	67,87	10,18	101°	171,63
12°	67,94	11,11	102°	170,87
13°	68,02	12,04	103°	170,12
14°	68,10	12,97	104°	169,38
15°	68,19	13,90	105°	168,63
16°	68,29	14,84	106°	167,89
17°	68,39	15,77	107°	167,15
18°	68,50	16,71	108°	166,42
19°	68,61	17,65	109°	165,69
20°	68,73	18,59	110°	164,96
21°	68,86	19,53	111°	164,24
22°	68,99	20,47	112°	163,52
23°	69,13	21,41	113°	162,80
24°	69,27	22,36	114°	162,09
25°	69,42	23,31	115°	161,39
26°	69,58	24,26	116°	160,69
27°	69,74	25,21	117°	159,99
28°	69,91	26,16	118°	159,30
29°	70,09	27,12	119°	158,62
30°	70,27	28,08	120°	157,94
31°	70,45	29,04	121°	157,27
32°	70,65	30,00	122°	156,60
33°	70,84	30,96	123°	155,94
34°	71,05	31,93	124°	155,29
35°	71,26	32,90	125°	154,64
36°	71,47	33,87	126°	154,00
37°	71,70	34,85	127°	153,37
38°	71,92	35,82	128°	152,75
39°	72,16	36,80	129°	152,13
40°	72,40	37,78	130°	151,52
41°	72,64	38,77	131°	150,92
42°	72,89	39,76	132°	150,33
43°	73,15	40,75	133°	149,74
44°	73,41	41,74	134°	149,17
45°	73,68	42,73	135°	148,60
46°	73,95	43,73	136°	148,04
47°	74,23	44,73	137°	147,49
48°	74,51	45,74	138°	146,96
49°	74,80	46,74	139°	146,43
50°	75,09	47,75	140°	145,91
51°	75,39	48,77	141°	145,40
52°	75,69	49,78	142°	144,90
53°	76,00	50,80	143°	144,41
54°	76,32	51,82	144°	143,93
55°	76,64	52,84	145°	143,46
56°	76,96	53,87	146°	143,01
57°	77,29	54,90	147°	142,56
58°	77,62	55,93	148°	142,13
59°	77,96	56,96	149°	141,70
60°	78,30	58,00	150°	141,29

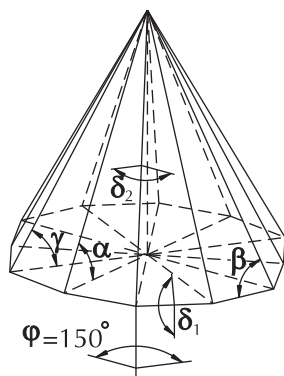


Таблица углов для двенадцатигранной пирамиды

 α - угол наклона крыши

 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды

 γ - наклон угловой стропильной ноги

 φ - угол в основании пирамиды

 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены

 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	75,22	9,67	100°	174,85
11°	75,26	10,63	101°	174,34
12°	75,31	11,60	102°	173,83
13°	75,37	12,57	103°	173,32
14°	75,43	13,54	104°	172,82
15°	75,49	14,51	105°	172,32
16°	75,56	15,48	106°	171,82
17°	75,63	16,45	107°	171,32
18°	75,70	17,42	108°	170,83
19°	75,78	18,40	109°	170,33
20°	75,87	19,37	110°	169,84
21°	75,96	20,34	111°	169,36
22°	76,05	21,32	112°	168,87
23°	76,14	22,29	113°	168,39
24°	76,25	23,27	114°	167,91
25°	76,35	24,25	115°	167,44
26°	76,46	25,23	116°	166,97
27°	76,57	26,20	117°	166,50
28°	76,69	27,18	118°	166,04
29°	76,81	28,17	119°	165,58
30°	76,94	29,15	120°	165,13
31°	77,06	30,13	121°	164,68
32°	77,20	31,11	122°	164,23
33°	77,33	32,10	123°	163,79
34°	77,48	33,09	124°	163,36
35°	77,62	34,07	125°	162,93
36°	77,77	35,06	126°	162,50
37°	77,92	36,05	127°	162,08
38°	78,08	37,04	128°	161,66
39°	78,24	38,03	129°	161,25
40°	78,40	39,03	130°	160,85
41°	78,57	40,02	131°	160,45
42°	78,74	41,01	132°	160,05
43°	78,91	42,01	133°	159,67
44°	79,09	43,01	134°	158,29
45°	79,27	44,01	135°	158,91
46°	79,46	45,01	136°	158,54
47°	79,64	46,01	137°	158,18
48°	79,84	47,01	138°	157,82
49°	80,03	48,01	139°	157,47
50°	80,23	49,02	140°	157,13
51°	80,43	50,03	141°	156,79
52°	80,63	51,03	142°	156,46
53°	80,84	52,04	143°	156,14
54°	81,05	53,05	144°	155,83
55°	81,26	54,06	145°	155,52
56°	81,48	55,07	146°	155,22
57°	81,70	56,09	147°	154,93
58°	81,92	57,10	148°	154,64
59°	82,14	58,12	149°	154,36
60°	82,37	59,13	150°	154,10

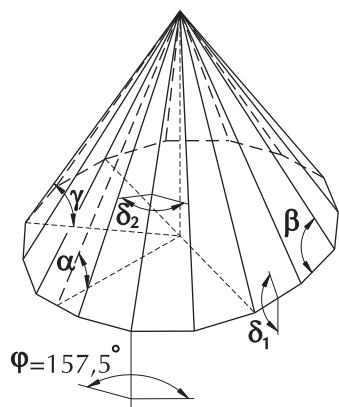


Таблица углов для шестнадцатигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
 γ - наклон угловой стропильной ноги
 φ - угол в основании пирамиды
 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	78,92	9,81	100°	176,12
11°	78,95	10,79	101°	175,73
12°	78,99	11,78	102°	175,35
13°	79,03	12,76	103°	174,97
14°	79,08	13,74	104°	174,59
15°	79,12	14,72	105°	174,21
16°	79,18	15,71	106°	173,84
17°	79,23	16,69	107°	173,46
18°	79,29	17,68	108°	173,09
19°	79,35	18,66	109°	172,72
20°	79,41	19,65	110°	172,35
21°	79,48	20,63	111°	171,98
22°	79,55	21,62	112°	171,62
23°	79,62	22,60	113°	171,26
24°	79,70	23,59	114°	170,90
25°	79,78	24,58	115°	170,54
26°	79,86	25,56	116°	170,19
27°	79,95	26,55	117°	169,84
28°	80,04	27,54	118°	169,49
29°	80,13	28,53	119°	169,15
30°	80,23	29,52	120°	168,80
31°	80,32	30,51	121°	168,47
32°	80,43	31,50	122°	168,13
33°	80,53	32,49	123°	167,80
34°	80,64	33,49	124°	167,47
35°	80,75	34,48	125°	167,15
36°	80,86	35,47	126°	166,83
37°	80,97	36,47	127°	166,52
38°	81,09	37,46	128°	166,20
39°	81,21	38,46	129°	165,90
40°	81,34	39,45	130°	165,59
41°	81,46	40,45	131°	165,29
42°	81,59	41,45	132°	165,00
43°	81,72	42,45	133°	164,71
44°	81,86	43,44	134°	164,42
45°	81,99	44,44	135°	164,14
46°	82,13	45,44	136°	163,87
47°	82,27	46,45	137°	163,59
48°	82,42	47,45	138°	163,33
49°	82,57	48,45	139°	163,07
50°	82,71	49,45	140°	162,81
51°	82,86	50,46	141°	162,56
52°	83,02	51,46	142°	162,31
53°	83,17	52,46	143°	162,07
54°	83,33	53,47	144°	161,84
55°	83,49	54,48	145°	161,61
56°	83,65	55,48	146°	161,38
57°	83,82	56,49	147°	161,17
58°	83,98	57,50	148°	160,95
59°	84,15	58,51	149°	160,75
60°	84,32	59,52	150°	160,55





Приложение

DOW CORNING

Tel: +48 22 717 07 52; Fax: +48 22 717 07 51

GSM: +48 601 778 725

e-mail ; t.wierzchowski@dowcorning.com

To Whom It May Concern:**RE: OOO “AGRISOVGAS” SG system**

Dow Corning has reviewed standard drawings of “AGRISOVGAS” SG system and completed structural glazing joint dimension calculations.

The following assumptions have been made in the calculations, if any of these assumptions are incorrect, you should inform us, since they may affect the joint dimensions that are to be recommended.

Assuming:

The minimum glass thickness is **6mm**.

Glass should be tempered or heat-strengthen.

The vision glass composition could be: **6/16/6** or **8/16/6** or **8/16/8mm**.

The spandrel (façade) glass should be **6** or **8mm**.

Vision glass:

For vision glass in Insulated Glass secondary seal are inserted the $\supset$ -profiles 12,5 x 10 x 100mm around perimeter.

The installation rules and procedure are described in Agrisovgaz catalogue.

If the summary length of $\supset$ -profiles do not exceed 1/3 of total IG perimeter length than silicone **DC3362** is recommended as Insulated Glass secondary seal.

The silicone secondary seal (between $\supset$ profile and IG spacer) should be minimum:

- for the wind load up to 500 Pa = 6mm
- for the wind load up to 1000 Pa = 9mm
- for the wind load up to 2000 Pa = 15mm
- for minimum 700mm one side = 10mm regardless of the wind load

Spandrel glass:

For the spandrel (façade) glass the **DC993** sealant is recommended in minimum dimensions:

15 x 6,4mm regardless of wind load.

Glass dimensions limits are given in Agrisovgaz catalogue.

Openings:

The IG glass is fully supported for the dead load; the silicone secondary, IG seal, done by DC3362 sealant should be:

- for the wind load up to 500 Pa = 8mm above the spacer
- for the wind load up to 1000 Pa = 10mm above the spacer
- for the wind load up to 2000 Pa = 12mm above the spacer

N.V. Dow Corning S.A.
Parc Industriel
B-7180 Senefte
Belgium

Tel. (064) 888 000 Fax (064) 888 576

R.C.C. 108.576 T.V.A. BE 406.117.818



DOW CORNING



Tel: +48 22 717 07 52; Fax: +48 22 717 07 51

GSM: +48 601 778 725

e-mail ; t.wierzchowski@dowcorning.com

The silicone bed (done by DC993 sealant) dimensions are:

6,4 x 17mm; 6,4 x 20mm; 6,4 x 22mm

Glass composition and dimensions limits are given in Agrisovgaz catalogue.

Above mentioned, statements does not remove the requirement to approach the structural glazing on a project-by-project basis. That includes, for each project, a review and approval by Dow Corning of the drawings and substrates used for that particular project.

Weatherseals should be formed using Dow Corning 791 or 991 sealants backed by closed cell polyethylene foam backer rod.

If you require any further assistance please do not hesitate to contact Dow Corning.

On behalf of Dow Corning Europe

5th of June 2003

**Tomek Wierzchowski
Construction Products
Technical Service and Development**

N.V. Dow Corning S.A.
Pare Industriel
B-7180 Seneffe
Belgium

Tel. (064) 888 000 Fax (064) 888 576

R.C.C. 108.576 T.V.A. BE 406.117.818